



Ficha Técnica SiMP-Seal 25 HM
5.2 setembro 2021

SiMP-Seal 25 HM

Selante de construção de alto módulo SiMP monocomponente



DESCRIÇÃO

O SiMP-Seal 25 HM é um selante de construção de alto módulo SiMP - Silyl Modified Polymer de alto módulo de um componente, aplicação à pistola. Ele cura sob a influência da humidade atmosférica para formar um composto de alto desempenho com elasticidade permanente e alta resistência ao envelhecimento e intempéries. Sem solventes e isocianato.

Certificado de acordo com:

EN 15651-1/3/4 TIPO F INT-EXT/ XS3/ PW EXT-INT CC
Regulamento ISEGA CE 1935/2004 para contacto com alimentos
EMICODE EC1PLUS protocolo
Protocolo EUROFINS IAC GOLD
Rótulo de classe de emissão de COV A+

Em conformidade com:

ISO 11600 Tipo F Classe 20 subclasse HM
LEED iEQc 4,1; artigo 1168.º do Regimento do SCAQMD; BAAQMD Reg 8 Regra 51

ÁREAS DE APLICAÇÃO

SiMP-Seal 25 HM é um selante de construção versátil e eficiente para juntas de expansão e construção em aplicações verticais e horizontais, vedação e colagem entre diferentes materiais, paredes externas e juntas de revestimento. Adequado para vedação de telhados e calhas metálicas, parapeitos de pontes e varandas, impermeabilização de juntas entre alvenarias, blocos, madeira, betão, metal, caixilhos de janelas ou portas.

CARACTERÍSTICAS

- Amigo do ambiente – Livre de isocianatos e solventes
- Não contém símbolos de perigo
- Sem formação de bolhas - Inodoro
- Cola e veda ao mesmo tempo
- Permanentemente elástico; acomoda movimento de junta de $\pm 20\%$
- Fácil de aplicar com excelente consistência
- Tixotropia excepcional, não escorre, corda de corte curto

- Excelente aderência sem primários em todos os materiais industriais e de construção típicos
- Sem coloração em betão e materiais porosos
- Excelente resistência ao envelhecimento, intempéries
- Sobre-pintável com muitas tintas à base de água e solvente (testes preliminares recomendados)

FICHA TÉCNICA

Aparência	Pasta tixotrópica não-sag
Cor	Branco, Cinzento, Preto. Cores especiais a pedido
Natureza química	Polímero modificado com sililo SiMP
Mecanismo de cura	Cura por humidade
Cura através do volume [mm] (Método NPT 07) (24h - 23°C e 50% UR)	cerca de 2,0
Dureza Shore A (DIN 53505)	cerca de 28
Densidade [g/cm ³] (método NPT 06) (23°C e 50% UR)	cerca de 1,51
Formação de pele [min] (Método NPT 17) (23°C e 50% UR)	cerca de 50
Módulo elástico a 100% [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	cerca de 0,6
Resistência à tração [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	cerca de 1,6
Alongamento ao intervalo [%] (ISO 37 DIN 53504)	cerca de 460
Capacidade de movimento articular (EN 15651/1; ISO 11600)	±20% da largura da junta
Temperatura de aplicação [°C]	De +5 a +40
Resistência à temperatura [°C]	De -40 a +100, até +120 para curto prazo

APLICAÇÃO

As superfícies a tratar devem estar perfeitamente limpas, secas e isentas de pó e gordura. O SiMP-Seal 25 HM tem propriedades de adesão muito boas sem o uso de primer nos materiais de construção mais comuns. Consequentemente, a utilização do primário não é necessária se o suporte a selar estiver devidamente preparado e consolidado. No entanto, variedades de tijolos, pedras naturais, plásticos, tintas, revestimentos e outros tratamentos de superfícies muitas vezes apresentam uma superfície difícil de aderir. Devido ao número de naturezas imprevisíveis destes substratos, recomenda-se um teste preliminar. Os painéis pré-fabricados que utilizem agentes desmoldantes que não sejam películas de polietileno devem ser jateados ou abrasados mecanicamente e isentos de poeiras.

Temperaturas de aplicação recomendadas: 15°-25°C. Para uma utilização mais fácil ou aplicação em tempo frio, recomendamos que o material seja armazenado a aproximadamente 25°C antes da utilização. Para garantir o livre movimento do selante nas juntas, é imperativo que o selante não adira ao fundo da junta, portanto, para a articulação correta, fazer um talão de polietileno de célula fechada (haste de suporte articular) deve ser colocado na profundidade adequada.

Se necessário, aplique o primer apropriado nas laterais da junta e observe o tempo de espera para evitar que o solvente retido, em condições de aumento da temperatura, possa soprar bolhas no selante não curado. Para obter o melhor desempenho, o selante deve ser acionado na junta quando o slot da junta estiver no ponto médio de sua expansão e contração projetadas. Extruda firmemente o selante para dentro da junta, certificando-se de que está em contacto total com os lados da junta e com a haste de apoio na parte inferior. Mantenha o bico no vedante, continue com um fluxo constante de selante seguindo o bico para evitar aprisionamento de ar. Evite a sobreposição do selante para eliminar o aprisionamento de ar.

O ferramental e o acabamento devem ser realizados dentro do tempo livre de aderência do selante. O SiMP-Seal 25 HM pode ser pintado em excesso. A compatibilidade da tinta deve ser testada através da realização de ensaios preliminares. Deve-se observar a atenção com o uso de álcool ou resina alquídica, pois podem interferir no processo de cura do selante e reduzir o tempo de secagem da própria tinta. A dureza e a espessura da película da tinta podem prejudicar a elasticidade do selante e levar à fissuração da película de tinta. Não curar na presença de selantes de silicone de cura. Evitar o contacto com produtos de limpeza com solventes durante a cura. Ao aplicar o selante, evite o aprisionamento de ar. Uma vez que o sistema é curado pela humidade, permita uma exposição suficiente ao ar.

LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS E MEDIDAS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Limpe as ferramentas utilizadas com acetona ou solvente. Quando o adesivo ainda não endureceu, pode ser removido com papel ou pano. Uma vez endurecido, o produto só pode ser removido mecanicamente. Evite o contacto com a pele utilizando luvas de látex, borracha ou polietileno. Se entrar em contacto com a pele, retire imediatamente e lave com água e sabão.

EMBALAGEM

Cartucho PE 290ml – 12 peças por caixa

Foilpack 600ml – 20 peças por caixa



ARMAZENAMENTO E PRAZO DE VALIDADE

O SiMP-Seal 25 HM pode ser armazenado por 12 meses em sua embalagem original (recipiente fechado) entre 10°C e 25°C em local fresco e seco. A temperatura de armazenamento não deve exceder 25°C por longos períodos de tempo. Manter afastado de zonas húmidas, da luz solar direta e de fontes de calor.

INFORMAÇÕES GERAIS

A informação contida nesta ficha técnica é, tanto quanto é do nosso conhecimento, correta, sendo baseada no nosso conhecimento e experiência até à data e não pode ser utilizada como garantia, devido aos vários materiais diferentes presentes no mercado e ao facto de as condições de aplicação não estarem sob o nosso controlo e supervisão diretos. NPT srl, no entanto, garante a qualidade constante do produto. NPT srl, tem o direito de modificar ou atualizar esta ficha técnica de acordo com os requisitos. Solicita-se aos clientes que verifiquem se estão na posse da versão mais recente.

CONSULTE SEMPRE A FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA DO MATERIAL ANTES DE UTILIZAR O
PRODUTO