

## INFORMAÇÃO DO PRODUTO

# Körpop 225



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

**Adesivo e Vedante de um componente elástico e sem solventes para a construção de carroçarias, contentores e veículos, metálica e naval e para instalações de ar condicionado e ventilação**

- Boa aderência em superfícies de vidro, vários metais (zinco, alumínio e aço), superfícies lacadas, envernizadas e de madeira
- Boa aderência a materiais termoplásticos e resinas termo-estáveis (excepto PE, PP, PTFE) e a substratos minerais
- Boa resistência à humidade e intempéries
- Boa resistência a temperaturas de -40 °C a +90 °C (até +120 °C por curtos períodos)

## DADOS TÉCNICOS

Base	Polímero de mistura de um componente, com endurecimento pela humidade	
Cor	Branco, cinzento, preto	
Densidade	1,44 g/cm <sup>3</sup>	DIN 53 479
Viscosidade	Pastosa, espalhável com espátula.	
Tempo de formação de película	Boa resistência à deformação 25 min	DIN 50 014; NK 23/50-2
Endurecimento	3 mm (no 1º dia) Camadas mais espessas demoram mais tempo. A utilização de uma pasta de aceleração é possível e reduz o tempo de duração na lata. A dureza Shore bem como a resistência à rotura baixam levemente.	
Variacã de peso	1 % (14 d)	DIN 50 014; NK 23/50-2
Dureza Shore A	42 Espessura teste 6 mm após 4 semanas	DIN 50 505; NK 23/50-2
Alongamento na rotura	500 %	DIN 53 504
Resistência à tracção	3,0 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53 504
Resistência à torura continuada	20 %	DIN 53 515

## PROCESSAMENTO

### Temperatura de processamento

+5 °C a +30 °C

### Preparação

As superfícies têm estar limpas, secas e sem gorduras. A aderência e tolerância aos plásticos e vernizes tem de ser testada relativamente ao objecto.

**Körpop 225** pode ser processado na maioria dos materiais sem Primer. Para uma maior aderência em superfícies absorventes, como madeira e betão, aconselhamos o nosso **Körabond HG 74 E**. A aderência a superfícies não-absorventes pode ser melhorada com a utilização do nosso **Körasolv CR**, **Körasolv GL** ou **Körasolv PU** ou ainda do Primer **Körabond HG 83**. Para tal são necessários testes piloto.

### Colagem

Aplicar **Körpop 225** ao substracto com uma pistola. A espessura varia em função das cargas máximas e movimentos de junta esperados. Aplicar e pressionar o material oposto nos 10 minutos seguintes. Aconselha-se fixar este composto até ao endurecimento. O endurecimento depende da espessura da cama, da temperatura e humidade.

**Körpop 225** pode ser revestido logo após a aplicação por muitos vernizes. Após a formação da película poderão ocorrer problemas de fixação como consequência de alguns sistemas de einvernizamento especiais.

# KÖRAPOP 225

## LIMPEZA

### Körasolv PU

Limpar ferramentas logo após a sua utilização.  
Material endurecido só pode ser removido mecanicamente.

## NOTAS ESPECIAIS

### Armazenagem

Não armazenar por longos períodos acima dos +25°C.  
Conserva-se fechado até 15 meses.

## SEGURANÇA

Ter em atenção as indicações da Ficha de Segurança e as indicações nos rótulos dos produtos. Em especial devem ser observados o regulamento para produtos perigosos e indicações para a prevenção de acidentes da Associação dos industriais do sector.

Manter as Fichas de Segurança dos produtos à mão. Estas fornecem indicações valiosas relativas à manipulação, considerações relativas à eliminação e medidas a tomar em caso de acidente.

## UNIDADES

310 ml cartucho (1 caixa = 12 cartuchos)  
600 ml saquetas (1 caixa = 12 saquetas)  
25 kg barril  
270 kg tonel

## Para informações adicionais consultar a Ficha de Segurança!

**A observar:** As informações precedentes são apenas indicações gerais. Os valores das características representadas são apenas valores aproximados. Estes não são parte das especificações do produto. Por causa das condições de processamento e utilização alheias à nossa influência e da quantidade de diferentes materiais, aconselhamos, em todos os casos, a realização de testes próprios. Uma responsabilização pelos resultados de aplicação concretos não pode, por isso, resultar das informações e indicações neste boletim. No âmbito das nossas condições de venda, só assumimos uma garantia para a alta qualidade constante dos nossos produtos. Com a publicação desta informação todos os boletins técnicos anteriores perdem a sua validade.



**KÖMMERLING**

KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200  
D-66954 Pirmasens

Telefone +49 6331 56-2000  
Telefax +49 6331 56-1999

eMail info@koe-chemie.de  
Internet www.koe-chemie.de



TÜVRheinland®

CERT

ISO 9001  
ISO 14001  
BS OHSAS 18001