



## Folha de Dados Técnicos

### Hybrid 40

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

O Hybrid 40 é um vedante de juntas de um componente de alta qualidade com grande capacidade de adesão. Tem como base um polímero híbrido, quimicamente neutro e totalmente elástico. Pode ser utilizado nas áreas da construção, indústria automóvel, marinha e aeronáutica, em que sejam exigidas juntas flexíveis de borracha com muita resistência ou uma forte adesão.

#### CARACTERÍSTICAS

Grande resistência de adesão e secagem rápida em quase todas as superfícies.  
Adesão sem necessidade de primário mesmo em superfícies irregulares (devido aos promotores de adesão únicos Fix All)  
Propriedades mecânicas de alto rendimento  
Borracha elástica flexível – acomodação ao movimento até 20% +/-  
Aplicação linear mesmo em condições adversas  
Não forma bolhas dentro do vedante (em aplicações a altas temperaturas ou humidade)  
Grande facilidade de manuseamento e acabamento  
Boa extrudibilidade mesmo a baixas temperaturas  
Cor estável e resistente aos UV  
Vantagens ecológicas – isento de isocianatos, solventes, halogenos e ácidos.  
Considerações mínimas relativas a saúde e segurança  
Pode servir de base de pintura com todas as tintas de água e por muitos outros sistemas  
Resistência a diversos químicos e anti-fúngicos  
Não mancha materiais altamente porosos como a pedra natural, mármore, granito.

**EXEMPLOS DE APLICAÇÃO:** Vedação e ligação na indústria da construção  
Vedação de juntas de pavimentos e juntas de parede de baixo movimento  
Áreas sanitárias e de cozinhas – resiste ao desenvolvimento do bolor  
Ligações estruturais na fabricação de metal laminado  
Cobridor de intervalos susceptível de ser pintado e vedado  
Colagem de espelhos directamente no verso do mesmo.

**CORES:** Branco, preto, cinzento, castanho. Outras cores sob encomenda.

**EMBALAGEM:** Cartucho de 290 ml, embalagem de 600 ml sob encomenda.

**PRAZO DE VALIDADE:** 12 meses em embalagem fechada em local seco e arejado a temperaturas de + 5 ° C a + 25 ° C.

<b>DADOS TÉCNICOS:</b>	<b>Base:</b>	Polímero híbrido
	<b>Consistência:</b>	Pasta estável
	<b>Sistema de secagem:</b>	Secagem húmida
	<b>Formação de película:</b>	Aprox. 10 min. (20 ° C/ 65% H.R.)
	<b>Tempo de secagem:</b>	2-3 mm/24h (20 ° C/ 65% H.R.)
	<b>Dureza:</b>	45 +/- 5 Shore A
	<b>Contração:</b>	Não existe
	<b>Resistência à temperatura:</b>	-40 ° C até +90 ° C
	<b>Elongação à ruptura:</b>	(DIN 53504)
	<b>Módulo elasticidade 100%:</b>	1 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
	<b>Recuperação elasticidade:</b>	> 75%
	<b>Tensão de ruptura:</b>	2.0 N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
	<b>Distorção máx. permitida:</b>	20% +/-

<b>RESISTÊNCIA QUÍMICA:</b>	<b>Boa:</b> Água	<b>Fraca:</b> Solventes aromáticos
	Solventes alifáticos	Ácidos concentrados
	Óleos minerais	Hidrogenos clorinados
	Gordura	
	Ácidos inorgânicos diluídos e alcalis	

<b>DESENHO DAS JUNTAS:</b>	<b>Largura mínima:</b>	2 mm para ligações 5 mm para juntas
	<b>Largura máxima:</b>	10 mm para ligações 30 mm para juntas
	<b>Profundidade mínima:</b>	5 mm para juntas
	<b>Recomendação:</b>	Profundidade da junta = 2 x Largura da junta

<b>INSTRUÇÕES DE USO:</b>	<b>Preparação da superfície:</b> Limpar, secar, limpar poeiras e gorduras
	<b>Primário:</b> Pode ser aplicado Primer 150 em superfícies porosas Em superfícies não porosas aplicar activador de superfícies
	<b>Recomendamos que se efectuem testes preliminares de adesão</b>
	<b>Método de Aplicação:</b> Pistola de vedação manual ou pneumática
	<b>Temperatura de Aplicação:</b> + 1° C até + 30° C
	<b>Limpar com:</b> Dituente imediatamente após a utilização
	<b>Ferramentas:</b> Solução detergente antes da formação de película
	<b>Reparar com:</b> Hybrid 40

#### INFORMAÇÃO DE TRANSPORTE :

<b>Rodoviário:</b>	<b>ADR:</b>	livre
<b>Marítimo:</b>	<b>IMDG</b>	livre
<b>Aéreo:</b>	<b>ICAO/IATA-DGR:</b>	livre
<b>Número UN:</b>		Não se aplica

<b>ETIQUETAGEM :</b>	<b>Símbolo:</b>	Nenhum
	<b>Frases R:</b>	Nenhum
	<b>Frases S:</b>	Nenhum

**MEDIDAS DE SEGURANÇA :** Aplicar as normas habituais de higiene industrial

**PINTURA.** Pode-se pintar sobre o Hybrid 40. No entanto, devido à grande variedade de tintas e vernizes disponíveis no mercado, recomendamos que se efectuem testes de compatibilidade antes da aplicação. O tempo de secagem das tintas com base em resina alkyd pode aumentar.

Nota As directivas constantes neste documento resultam de experiências por nós efectuadas e da nossa experiência, e são dadas de boa fé. Devido à diversidade de materiais e substratos, e ao enorme número possível de aplicações que estão fora do nosso controlo, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Em cada caso recomenda-se que se façam experiências preliminares.