

Informação do produto:

Power Anchor 287

Argamassa de resina reativa sem estireno.**Descrição geral e aplicações:**

Power Anchor 287 é uma argamassa sem estireno de elevada qualidade para a montagem química de hastes roscadas em vários materiais de construção.

Power Anchor 287 fixa uma carga elevada.
O cartucho especial fixa uma mistura fácil e rápida do produto.

Power Anchor 287 pode ser utilizado em materiais de construção de betão fissurado e não fissurado, betão leve, blocos maciços, blocos de células, entre outros.

O produto está registrado na base de dados para produtos de construção que podem ser incluídos na construção com o rótulo ecológico nórdico.

	
17	
DANA LIM A/S	
Københavnvej 229	
DK-4600 Koge	
DoP: DL002, DL001	
DoP: DL002, DL001	
ETAG 001-5, Opt. I	
ETAG 029 b,c,d,d/d,w/w	
1343	
Fastenings in concrete according to ETA-17/0437 and in masonry according to ETA-17/0416	

**Dados físicos/químicos:****Adesivo:**

Tipo:

Cura química, 2 componentes, sem estireno

Consistência:

Pasta

Durabilidade:

18 meses numa embalagem fechada, quando armazenado num local seco e fresco.

Embalagem:

Item n.º	Tamanho	Cor	TUN-n.º
28732	300 ml	Cinzento	1880078

Adesivo curado

Resistência à tração

Ver tabela página 4

Alongamento na rutura:

Ver tabela página 4

Resistência:

Temperatura: até +80 °C, curta duração até +120 °C

Envelhecimento climático: bom

Resistência química: elevada



Instruções para betão e pedra maciça:

Utilização:

Fixações de carga pesada em pedra maciça, betão, betão poroso e betão leve
Adequado para pontos de fixação próximos da borda, uma vez que a ancoragem está isenta de forças de expansão
Também adequado como argamassa de reparação ou argamassa adesiva para componentes de betão. Fixação de hastes de ancoragem, abraçadeiras rosçadas, barras de reforço, perfis, etc.

Benefícios:

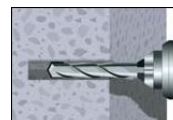
Pode ser utilizado em várias pedras maciças, aço galvanizado, aço inoxidável, aço de elevada resistência à corrosão. O cartucho pode ser utilizado até ao fim da data de validade substituindo o misturador estático ou voltando a fechar o cartucho com a tampa de selagem. Junta impermeável à água, isto é, a água não consegue penetrar no orifício na parte lateral do composto adesivo. Dosagem precisa do composto através de dimensionamento.

Temperatura:

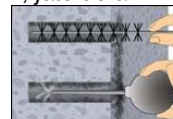
Pode ser aplicado quando a temperatura do cartucho estiver a +20 °C.

Aplicação:

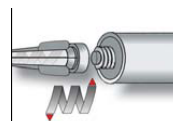
1. Faça um orifício com a broca de percussão



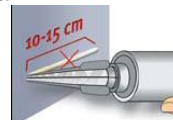
2. Limpe o orifício perfurado (jato de ar: 4x, com uma escova: 4x, jato de ar: 4x)



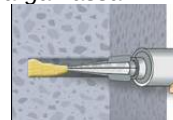
3. Coloque o misturador no cartucho



4. Aperte e descarte aprox. 10 cm de composto antes de utilizar



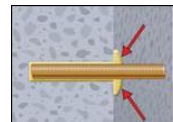
5. A começar pelo fundo, encha o orifício completamente com argamassa.



6. Empurre a âncora até à base do orifício rodando-a ligeiramente



7. Inspeccione visualmente a argamassa



8. Respeite o tempo de cura

9. Instale o componente, aplique o binário



Instruções para blocos ocos:

Utilização:

Utilizado para aplicações de carga média. O tubo de injeção pode ser utilizado em bloco oco Hlz 4 conforme a DIN 105, bloco oco sílico-calcário KSL 4 conforme a DIN 106, bloco de betão leve oco Hbl 2 conforme a DIN 18 151 e bloco de betão oco Hbn 4 conforme a DIN 18 153. Adequado para fixação de fachadas, alpendres, construções de madeira, construções de metal, perfis de metal, consolas, grades, grelhas, acessórios sanitários, ligações de tubo, cabos, etc.

Benefícios:

Ancoragem segura em bloco oco; capacidade de suporte de carga elevada. Sem efeito de expansão, permitindo que os pontos de fixação sejam colocados próximos de bordas, etc. O cartucho pode ser utilizado até ao fim da data de validade substituindo o misturador estático ou voltando a fechar o cartucho com a tampa de selagem

Temperatura:

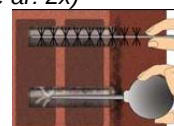
Pode ser utilizado quando a temperatura do cartucho estiver a +20 °C.

Aplicação:

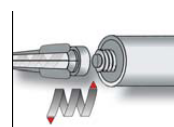
1. Faça um orifício sem a broca de percussão



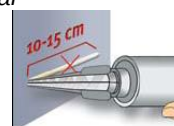
2. Limpe o orifício perfurado (jato de ar: 2x, escova: 2x, jato de ar: 2x)



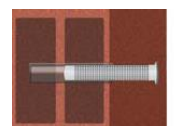
3. Coloque o misturador no cartucho



4. Aperte e descarte aprox. 10 cm de composto antes de utilizar



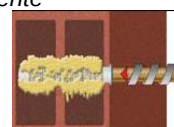
5. Insira a manga perfurada



6. A começar pelo fundo, encha a manga perfurada com argamassa



7. Empurre a âncora até à base da manga rodando-a ligeiramente



8. Respeite o tempo de cura

9. Instale o componente, aplique o binário



Dados de desempenho/standard applikationer for revnet og ikke-revnet beton:

Sistema de injeção Power Anchor 287 com haste roscada classe 5.8

Força admissível mais elevada para uma âncora em betão C20/25.

Para o dimensionamento, são obrigatórios os documentos de aprovação ETA-11/2017.

Tipo de rosca (5.8)	Profundidade mín. da âncora efetiva $h_{ef,min.}$ [mm]	Profundidade mín. da âncora efetiva $h_{ef,máx.}$ [mm]	Profundidade mín. da parte de construção $h_{min.}$ [mm]	Binário máx. $T_{inst,máx.}$ [Nm]	Betão fissurado				Betão não fissurado			
					Força admissível N_{perm} [kN]	Força transversal admissível V_{perm} [kN]	Distância mínima $S_{min.}$ [mm]	Distância a mín. até à borda $C_{min.}$ [mm]	Força admissível N_{perm} [kN]	Força transversal admissível V_{perm} [kN]	Distância mínima $S_{min.}$ [mm]	Distância a mín. até à borda $C_{min.}$ [mm]
M6	50		100	5,0					3,4	2,9	40	40
		72	102	5,0					4,8	2,9	40	40
M8	60		100	10,0					6,6	5,1	40	40
		160	190	10,0					8,7	5,1	40	40
M10	60		100	20,0	4,5	8,6	45	45	8,2	8,6	45	45
		200	230	20,0	13,8	8,6	45	45	13,8	8,6	45	45
M12	70		100	40,0	6,3	12,0	55	55	11,5	12,0	55	55
		240	270	40,0	20,1	12,0	55	55	20,1	12,0	55	55
M16	80		116	60,0	9,6	22,3	65	65	14,3	22,3	65	65
		320	356	60,0	37,4	22,3	65	65	37,4	22,3	65	65
M20	90		138	120,0	12,2	29,3	85	85	17,1	34,9	85	85
		400	448	120,0	54,9	34,9	85	85	58,3	34,9	85	85
M24	96		152	150,0					18,8	45,2	105	105
		480	536	150,0					84,0	50,9	105	105
M27	108		168	200,0					22,5	54,0	125	125
		540	600	200,0					109,3	65,7	125	125
M30	120		190	300,0					26,3	63,2	140	140
		600	670	300,0					133,6	80,6	140	140

Processo de cura

Temperatura do material	Início da cura	Fim da cura Material seco	Fim da cura Material húmido
-5 °C	-	24 horas	48 horas
0 °C	13 min	180 min	360 min
+5 °C	9 min	90 min	180 min
+10 °C	5 min	60 min	120 min
+20 °C	4 min	45 min	90 min
+30 °C	2 min	35 min	70 min

Saúde e segurança:

Para mais informações sobre a segurança, consulte a ficha de dados de segurança do produto.

As informações e os dados presentes nesta ficha de Informação do produto baseiam-se em testes de laboratório extensivos e nas nossas experiências práticas e destinam-se a ajudar o utilizador a encontrar métodos de trabalho excelentes. Uma vez que as condições do utilizador estão além do nosso controlo, não concedemos quaisquer garantias no que diz respeito aos resultados obtidos pelos produtos. A informação nesta ficha de Informação do produto são valores típicos, que servem apenas como orientação. Não devem ser considerados como especificações do produto. Consulte também as nossas condições de venda e os termos de entrega padrão.

DANA LIM A/S - KØBENHAVNSVEJ 220 - DK-4600 KØGE – DINAMARCA – INFO@DANALIM.DK

TEL. (+45) 56 64 00 70 - SERVIÇO TÉCNICO TEL. (+45) 56 64 00 75